

中煤协联合认证中心

中煤协认证服认函〔2025〕2号

关于进一步推行煤矿设备管理“EMA-CNCA” 标识认证工作的通知

各有关单位：

煤矿设备管理“EMA-CNCA”标识认证工作自2018年推行以来，已形成行业自律监管机制，有效提升了设备管理规范化水平与企业品牌公信力。为深入贯彻落实国家政府主管部门关于“推进煤矿智能化建设”决策部署，满足行业煤矿设备供给方需求，根据中国煤炭工业协会统一部署和工作安排，决定进一步深化推行煤矿设备管理“EMA-CNCA”标识认证工作（以下简称“EMA-CNCA”标识认证），推动煤矿设备管理向标准化、智能化、可信化方向升级，全面推进煤矿设备服务产业高质量发展。现将有关事项通知如下：

一、目的意义

煤矿设备作为煤矿生产核心载体，其可靠性、安全性及智能化水平直接影响矿井本质安全与发展质效，目前煤矿智能化建设进入加速期，配套标准体系逐步完善，但煤矿设备管理工作存在标准不统一、服务能力参差不齐、全生命周期管控缺失等问题，制约行业

高质量发展。全面推行“EMA-CNCA”标识认证工作，将标准要求深度融入设备选型-采购-安装-使用-维护-报废全流程，统一煤矿设备智能化技术标准与服务规范，切实解决“标准落地虚化”、过程监管缺位等问题，通过认证机制引导企业落实设备管理主体责任，构建“可追溯、可评价、可信任”的煤矿设备管理体系，提升企业社会声誉与品牌价值，为煤炭生产企业科学选型提供权威采信依据，为行业高端化、智能化、绿色化发展提供支撑。

二、认证项目

“EMA-CNCA”标识认证项目有：

- (1) 煤矿设备检修服务认证
- (2) 煤矿设备智能化改（制）造服务认证
- (3) 煤矿设备智能化运维服务认证
- (4) 煤矿设备管理体系认证
- (5) 煤矿设备全生命周期管理评价认证

三、认证依据

- (1) T/CNCA 001-2018 《煤矿设备检修服务 通用要求》
- (2) T/CCS 058-2023 《智能化煤矿运维术语和定义》
- (3) T/CCS 059-2023 《智能化煤矿运维技术架构与流程》
- (4) T/CCS 060-2023 《智能化煤矿运维组织架构管理规范》
- (5) T/CCS 061-2023 《智能化煤矿地质保障系统运维管理规范》
- (6) T/CCS 062-2023 《井工煤矿智能化采煤系统运维管理规范》

- (7) T/CCS 063-2023 《井工煤矿智能化供排水系统运维管理规范》
- (8) T/CCS 064-2023 《煤矿智能化通风系统运维管理规范》
- (9) T/CCS 065-2023 《智能化煤矿水害防治系统运维管理规范》
- (10) T/CCS 066-2023 《智能化煤矿火灾防治系统运维管理规范》
- (11) T/CCS 067-2023 《智能化煤矿顶板监测系统运维管理规范》
- (12) T/CCS 068-2023 《井工煤矿智能化数据中心运维管理规范》
- (13) T/CCS 069-2023 《智能化煤矿无轨胶轮车辅助运输系统运维管理规范》
- (14) T/CCS 070-2023 《井工煤矿智能化巡检机器人运维管理规范》
- (15) T/CCS 071-2023 《井工煤矿智能化带式输送机运维管理规范》
- (16) T/CCS 072-2023 《智能化煤矿网络运维管理规范》
- (17) T/CCS 073-2023 《井工煤矿智能掘进系统运维管理规范》
- (18) T/CCS 074-2023 《智能化煤矿供电系统运维管理规范》
- (19) Q/CCACC 001-2022 《煤矿设备智能化改（制）造服务技术规范》
- (20) Q/CCACC 001-2023 《煤矿智能化设备运维服务技术规范》
- (21) 其他相关标准及技术规范

四、申请条件

凡在中国境内合法经营的企业均可申请符合的认证类型。其中：

1. 煤矿设备检修服务认证。 申请企业具备开展煤矿设备检修的固定场所、相应的设备设施及具有维修能力的技术人员和管理人员。包括但不限于：煤矿设备生产制造商，煤炭企业集团（煤矿）内部设立的设备检修中心或部门，煤炭洗选加工中心（厂）或部门，独立从事煤矿设备检修、维护、诊断的公司或机构，提供设备状态监测、故障预测等技术服务机构等。

2. 煤矿设备智能化改（制）造服务认证。 申请企业具备智能化改造方案设计、系统集成、软件适配、硬件升级等煤矿设备智能化改（制）造服务能力。包括但不限于：煤矿智能化设备制造企业、供应商、升级改造承包商、智能化方案解决提供商，承担煤矿智能化系统改（制）造业务的其他类型企业，以及生产、新建和改建的煤矿等。

3. 煤矿设备智能化运维服务认证。 申请企业具备设备远程故障诊断、运行参数优化、运行轨迹跟踪、预测性维护、共享调配等煤矿设备智能化运维服务能力。包括但不限于：煤矿智能化设备供应商、升级改造承包商、运维服务机构，承担煤矿智能化系统运行维护软、硬件业务的企业，以及生产、新建和改建的煤矿等。

4. 煤矿设备管理体系认证。 申请企业通过建立煤矿设备管理组织机构，明确相关职责，配置必要的资源，编制煤矿设备管理所需的标准，执行标准、检查落实并持续改进，以确保设备安全、稳定、经济运行，为实现产品或服务及满足相关方要求而提供设备保障。

包括但不限于：煤炭企业集团（煤矿），煤炭洗选加工中心（厂）或部门，煤矿设备生产制造商，独立从事煤矿设备检修、维护、诊断的公司或机构，提供设备状态监测、故障预测等技术服务机构等。

5. 煤矿设备全生命周期管理评价认证。煤矿设备全生命周期管理评价认证是对煤矿设备从设计、采购、安装、运行、维护到报废的整个生命周期进行综合评估的过程，旨在优化设备管理、提高设备性能、降低运营成本并确保安全生产。包括但不限于：煤炭企业集团（煤矿），煤炭洗选加工中心（厂）或部门，煤矿设备生产制造商，独立从事煤矿设备检修、维护、诊断的公司或机构，提供设备状态监测、故障预测等技术服务机构等。

五、认证标识与管理

“EMA-CNCA”标识认证执行中国煤炭工业协会印发的《煤矿设备检修服务认证标识使用及采信管理办法》（中煤协会科技函〔2018〕111号）文件要求，统一使用“中煤协设备管理标识”（EMA-CNCA）。

为确保认证业务的顺利开展与实施，中煤协认证中心将定期举办相关的宣贯培训与人员能力提升专题培训，提高企业数智化水平。

六、工作程序

“EMA-CNCA”标识认证按照“企业申请-认证评价-公示公告-动态管理”基本程序，对申请企业检修服务、智能化改（制）造服务、智能化运维服务、设备管理体系运行、设备全生命周期管理能力等情况进行动态综合评价。

1. 企业申请。申请单位直接向中煤协认证中心提出“EMA-CNCA”标识认证申请。

2. 认证评价。中煤协认证中心正式受理申请后 20 个工作日内(申请方整改所需时间不计入期限)，组建由国家注册认证审查员和技术专家（需要时）组成的认证评价项目组，依据认证认可规则和相关标准完成现场评价、注册签发认证证书并向设备管理分会提交认证评价报告。

3. 公示公告。设备管理分会根据认证评价报告和全国认证认可信息公共服务平台数据实施综合汇总，定期公告“EMA-CNCA”标识认证获得单位名单。

4. 动态管理。证书有效期为 3 年，期满后可申请复审；证书有效期内，每年接受不少于一次现场监督评审。根据监督评审确定认证证书保持、升降级或撤销。获证企业在展示良好企业形象的同时接受社会监督。

七、相关说明

1. 独立第三方认证作为国际通行的质量证明方式，社会认可度高、采信度广。“EMA-CNCA”标识认证证书，已纳入国家市场监督管理总局（国家认证认可监督管理委员会）监管数据库，可公开查询，具有极高的社会公信力，为煤炭生产企业和招标代理机构在科学选择煤矿设备服务供给方时提供重要依据。

2. 按照国家有关主管、监管部门要求，“EMA-CNCA”标识认证

收费执行认证认可行业价格自律规定相关要求。

3. 相关事项通过中煤协联合认证（北京）中心（www.ccacc.net.cn）发布。

八、联系方式

中煤协联合认证中心服务认证部

办公地址：北京市朝阳区芍药居 39 号楼 5 层（应急管理部信息研究院）

联系人：杨雪彤 王志慧 010-84298645 010-84297544

电子邮箱：cacfw.2016@vip.163.com

认证专线 QQ：2029837175

中煤协联合认证（北京）中心

2025 年 10 月 20 日



(信息公开方式：主动公开)

抄报：中国煤炭工业协会设备管理分会

中煤协认证中心综合部

2025年10月20日印发

共印 200 份